

## Maschinen- und Leistungsübersicht Stand 01/2017

<b>Zuschnitt / Kanten / Richten</b>		
Bandsägeautomaten (2x)	Schrägschnitte mögl.	Max 400 x 400 mm
Tafelschere		Max 8 mm x 2000 mm
Laser (vollautomatisiert)	3 KW(Amada)	Max 20 mm x 1500 mm x 3000 mm
Hydraulikpressen	160 t	600 x 600 mm
Kantbank CNC (2x)	220 t (Amada)	Max 8 mm x 4000 mm
Richtpresse	100 t	Max 2500 Verfahrweg in x-Richtung
<b>Zerspanung</b>		
NC – Drehautomat	Mit automatischer Zuführung (EMCO)	Max 60 mm Durchmesser
CNC – Drehmaschine	Mit anetr.Werkzeugen (EMCO Maxxturn 110x2500)	Max 1100 mm x 2500 mm
CNC Fräsen 4 Achsen	(Hitachi-Seiki)	Max 400 x 600 x 800 mm
CNC Bohr- und Fräszentrum 5 Achsen	Max. Teilegewicht 1000kg (Chevalier)	Max 1800 x 900 x 500 mm
Spitzendrehen		Max 750 mm x 2500 mm
Schleifen	Außen und Innen	Max 250 mm x 1000 mm
Räumen (Nut und Keil)		Max 40 mm
Verzahnen	EMCO Verzahnungsfräsen 18i	
Gewindewalzen	Metrisch und Trapez	Max M20
<b>Schweissen</b>		
Handschweissen	MIG / MAG	
Schweisroboter 2x	KUKA	Max 2500 x 1500 x 600 mm
Punktschweißen, Buckeln	EST Dresden	2 Anlagen
<b>Farbgebung</b>		
Handstrahlanlage (Korund)	Strahlhaus für übergroße Teile	8000 x 1500 x 2000 mm
Kammerstrahler (Stahlkies)		2500 x 1250 mm
Pulverlackieranlage	(Meeh - JUMBO -Coat)	8000 x 1500 x 2000 mm
<b>Montage</b>		
Taktstraße	60 m	Krananlage 3t und 10 t
Nestmontageplätze	8 Stück	Krananlage 1t und 3 t
<b>Qualitätssicherung</b>		
digitaler Messarm	Digitales Vermessen (Faro)	Max Durchmesser 4000 mm
<b>Werkzeug- und Vorrichtungsbau</b>		
Eigene Abteilung für Vorrichtungs- und Musterbau		3 Werkzeugmacher
<b>Konstruktion</b>		
8 Arbeitsplätze 3D		Pro E / Wildfire 1x; Creo 16