

## Maschinenausstattung Stand 01/2012

| <b>Zuschnitt / Stanzen / Kanten</b>                   |                                      |                                   |
|---|--------------------------------------|-----------------------------------|
| Bandsägeautomaten (2x)                                | Schrägschnitte mögl.                 | Max 400 x 400 mm                  |
| Tafelschere   |                                      | Max 8 mm x 2000 mm                |
| Plasmaschneidanlage (OTC)                             |                                      | Max 50 mm x 1500 mm x 6000 mm     |
| Laserschneidanlage 2x                                 | 4 KW auto. Beladung                  | Max 20 mm x 1500 mm x 3000 mm     |
| Hydraulikpressen                                      | 160 t                                |                                   |
| Kantbank CNC  | 220 t (Amada)                        | Max 8 mm x 4000 mm                |
| Richtpresse   | 100 t                                | Max 2500 Verfahrweg in x-Richtung |
| <b>Zerspanung</b>                                     |                                      |                                   |
| NC – Drehautomat                                      | mit automatischer Beladung (Emco)    | Max 60 mm Durchmesser             |
| NC – Futterteildrehen                                 |                                      | Max 400 mm x 1000 mm              |
| CNC Bohr- und Fräszentrum<br>4 Achsen                 |                                      | Max 400 x 600 x 800 mm            |
| CNC Bohr- und Fräszentrum<br>5 Achsen                 | max. Teilegewicht 1000kg             | Max 1800 x 900 x 500 mm           |
| Spitzendrehen   | 2 Maschinen                          | Max 750 mm x 2500 mm              |
| Schleifen (rund)                                      | Außen und Innen                      | Max 250 mm x 1000 mm              |
| Gewindewalzen   | Metrisch und Trapez                  | Max M20                           |
| <b>Schweissen</b>                                     |                                      |                                   |
| Handschweissen  | MIG / MAG                            | 10 Arbeitsplätze bekrant          |
| Schweisroboter  | (REISS)                              | Max 1500 x 1000 mm                |
| Punktschweißen, Buckeln                               | EST Dresden                          | 2 Anlagen                         |
| <b>Farbgebung</b>                                     |                                      |                                   |
| Durchlaufstrahlanlage<br>(Stahlkies)                  |                                      | 3000 x 800 x 400 mm               |
| Handstrahlanlage (Korund)                             |                                      | 8000 x 1500 x 2000 mm             |
| Pulverlackieranlage                                   | Siehe sep. Beschreibung Beschichtung | 8000 x 1500 x 2000 mm             |
| <b>Montage</b>  |                                      |                                   |
| Taktstraße  | 60 m                                 | Krananlage 3t und 10 t            |
| Nestmontageplätze                                     | 8 Stück                              | Krananlage 1t und 3 t             |
| <b>Qualitätssicherung</b>                             |                                      |                                   |
| digitaler Messarm                                     | Faro                                 | Max Durchmesser 4000 mm           |
| <b>Werkzeug- und Vorrichtungsbau</b>                  |                                      |                                   |
| Eigene Abteilung für Werkzeug- und Vorrichtungsaufbau |                                      | 3 Werkzeugmacher                  |
| <b>Konstruktion</b>                                   |                                      |                                   |
| 4 Arbeitsplätze 3D                                    |                                      | Creo / pro e                      |